

環境方針

当社は、切削加工による金属部品の製造を通じ、地域社会と共生し、持続可能な社会の実現を目指します。地球環境保護が企業の社会的責任であると認識し、以下の環境方針に基づき、すべての活動において環境負荷の低減を目指します。

1. 資源とエネルギーの効率的な利用

- 省エネ設備の導入や無駄のない機械運用を推進し、業務における電力消費量の削減を図ります。
- 金属材料の利用効率を向上させ、不要な廃材の削減に努め、資源を無駄なく使用します。

2. 廃棄物と排出物の削減

- 切削油や冷却水の適切な管理を行い、環境への影響を最小限に抑えます。
- 工場内で発生する廃材、切粉、使用済み切削油の分別を徹底して、適切な処理を行います。

3. 大気環境の保全

- 加工時に発生するミストや粉塵について、適切な集塵設備や換気システムを整備し、作業環境および周囲の大気環境の改善を図ります。
- 社用車には、可能な限り低排出型や電動車両を採用し、排気ガスの削減に努めます。

4. 環境法令の遵守と自主基準の設定

- 環境に関する法令や規制、地域のルールを遵守し、自主的に高い基準を設けて環境負荷の低減を推進します。
- 環境リスクの特定と改善に努め、事故や汚染の防止に万全を期します。

5. 環境教育と意識向上

- 全従業員に対して環境教育を実施し、環境保全に対する意識向上を図ります。
- 環境に配慮した行動を促進し、全員が環境方針に基づいて行動する企業文化を築きます。

6. 継続的改善

- 当社の環境パフォーマンスの定期的な評価と目標設定を行い、継続的な改善に努めます。
- 環境方針に基づく活動の進捗を関係者に報告し、透明性を確保します。

2025年10月2日

株式会社宝泉製作所

代表取締役 岡本已知男